



## **CENTRO REGIONAL DE OPTIMIZACIÓN Y DESARROLLO DE EQUIPO**

<b>Manual</b>  <b>Automatización de procesos con PLC</b>	Cap 1. Datos preliminares de los autómatas programables	1
	Cap 2. Programación del autómata SIEMENS S7-200	3
	Cap 3. Software de programación del autómata S7-200	9
	Cap 4. Operaciones del autómata S7-200	15
	Cap 5. Diseño de programas en GRAFCET	21
	Cap 6. Visualizador de textos TD200 SIEMENS	29
	Cap 7. Comunicación Industrial	33
	Cap 8. Intercambio de datos entre el PLC y programas de computo	37
	Anexos	39